

文水县殡仪馆建设项目专用设备货物招标澄清答疑

各投标人：

现将文水县殡仪馆建设项目专用设备货物（项目编号：

FH141121202207200139）

招标文件中第五章供货要求内容澄清如下：

2、技术要求

设备清单：

序号	名称	单位	数量
1	平板火化机	台	1
2	拣灰火化机	台	2
3	火化机尾气净化处理设备 (一拖一)	套	3
4	火化设备烟道（约 10m）	条	
5	卧式遗物焚烧炉	台	
6	焚烧炉尾气净化处理设备	套	1
7	焚烧炉烟道（约 10 米）	条	
8	遗体清洗消毒设备	台	2
9	遗体防腐整容解剖设备	台	1
10	遗体冷藏柜（单屉）	台	16
11	遗体冷藏柜（三屉）	台	6
12	遗体冷藏柜（六屉）	台	3
13	遗体告别设备	套	3
14	悼念用影音设备	套	6
15	普通骨灰寄存格位（单穴）	个	2500
16	普通骨灰寄存格位（双穴）	个	1000
17	智能骨灰寄存格位（单穴）	个	500
18	智能骨灰寄存格位（双穴）	个	500
19	推尸车	辆	3

20	空气净化系统	套	1
----	--------	---	---

1、平板火化机

平板火化机技术参数

序号	技术参数	备注
1	燃料标号：0#--10#轻柴油	
2	控制器：可编程控制器	
3	履带送尸车：定向车或双向车(不锈钢制作)	
4	污染物排放总量和浓度达标情况：国家标准	
5	排烟方式：采用喷射烟筒（变频控制引射风机）	
6	炉体外型尺寸：3500×2360×2500（据要求）	
7	主燃烧室尺寸：2000×700×700	
8	工作电压：380 伏	
9	主燃烧室工作温度：700℃~900℃	耐温达 1400
10	炉膛结构材料：优质高铝砖耐火砖保温材料	
11	炉膛工作压力：-5~-10Pa	
12	有害气体排放标准：达到国标	
13	连续焚化燃料消耗：3-5 kg（加装节能装置集热器）	
14	单具焚化时间：20-35 分钟	
15	连续焚化时间：30 分钟以下	
16	排烟方式：下排烟	
17	火化炉总功率：20 千瓦	
18	总重量：≦ 18T	
19	停炉 12 小时温升：<200℃	
20	操作手柄温升：<45℃	
21	工作室噪声：<71 分贝	
22	车间前厅噪声：<66 分贝	

序号	技术参数	备注
23	鼓引风机噪声：<88 分贝	
24	工艺流程：工艺流程：主炉膛旋风式助氧燃烧 → 二燃室二次助氧燃烧 → 烟气焚烧装置 → 余热回收器 → 烟气回旋通道 → 冷却塔 → 旋风除尘器 → 火星拦截初滤器 → 脱硫脱酸脱脂塔 → 复式等离子分离 → 布袋除尘器 → 光氧催化器 → 活性炭吸附装置 → 烟囱	

2、拣灰火化机

拣灰火化机技术参数

序号	技术参数	备注
1	燃料标号：0#--10#轻柴油	
2	炉膛结构：采用 3 毫米厚钢板一次性成型 炉膛结构材料：采用耐高温硅酸铝砖或高档陶瓷耐火纤维 主燃烧室工作温度：700℃~900℃	耐温达 1400
3	炉膛内部尺寸：2150×800×750	
4	各项指标和环保达标情况：达到部级标准，并具有相应资质； 设备为全自动、节能、环保、智能型；有害气体排放标准： 达到 GB13801---92 国标	
5	程序操作系统：具备全自动、半自动、手动三套切换功能	
6	炉膛工作压力：-2~ -50Pa	
7	引射风机功率：7.5KW 鼓风机功率：7.5KW	
8	总功率：20KW	
9	连续火化平均耗油（升/具）：10-12（加装节能装置集热器）	
10	平均火化时间：30-50 分钟/具	
11	炉体外型尺寸：6000×2360×2500（据要求）	
12	台车尺寸：2150×730×700	
13	平均冷却时间：4-15 分钟/具	

序号	技术参数	备注
14	火化机表面温度：<40℃	
15	保温性能：停炉后，每小时下降≤10℃，16小时下降≤120℃	
16	整体使用寿命超过十年（约15000具）	
17	预备间相关设备：预备门外配备拣灰车 炉体、预备室为彩色触摸式显示器	
18	控制器：可编程控制器	
19	送尸车：可升降纵向送尸车（机械动力部分均不能在炉内高温受热）	
20	台面（炕面）：系统灵活，平稳、低噪音（手动与自动有互换）。	
21	冷却系统，独立封闭的冷却系统，升降式台面提升冷却装置。节省空间，冷却效果好。	
22	主燃烧器：可自动调节主燃烧器火焰长度和角度	
23	热风系统：炉膛内有热风系统，以提高供氧温度	
24	电脑控制系统和自动报警系统：采用PLC工业电脑控制系统；采用语言报警装置，发生故障自动报警，并指示故障原因及排除方法	
25	操作手柄温升：<40℃	
26	工作室噪声：<71分贝	
27	车间前厅噪声：<66分贝	
28	鼓引风机噪声：<88分贝	
29	操作屏：液晶彩色触摸显示屏，要显示火化机工作时的各部分运行状态、各种参数	
30	执行机构：电动机、电动推杆、伺服微电机、电磁阀	
31	传送车：无轨静音传送车	
32	排烟方式：引射低烟囱排放排烟方式，全不锈钢引射烟筒，高度不低于12米，厚度不低于2mm。	

序号	技术参数	备注
33	工艺流程：工艺流程：主炉膛旋风式助氧燃烧 → 二燃室二次助氧燃烧 → 烟气焚烧装置 → 余热回收器 → 烟气回旋通道 → 冷却塔 → 旋风除尘器 → 火星拦截初滤器 → 脱硫脱酸脱脂塔 → 复式等离分离 → 布袋除尘器 → 光氧催化器 → 活性炭吸附装置 → 烟囱	

3-4、火化机尾气净化处理设备（一拖一）

（一）基本参数：

- 1、规格：L×W×H=6000×3000×4000mm（±5%）
- 2、使用寿命：大于等于十年
- 3、烟气黑度正常情况下达林格曼零级，特殊情况下小于林格曼 1 级

（二）设备详细参数表

序号	名称	技术参数
1	快速强制风冷却器	<p>1、规格：L×W×H=1900×1600×3600mm（±5%）</p> <p>2、冷却列管：Ø76 不锈钢管厚度 2 毫米。矩形排列。将不锈钢管等距离的纵横向排列，烟气从不锈钢管道通过，借助自然风进行降温冷却。为达到更好的降温效果，在不锈钢风管的一侧还加装了四套轴流风机，在烟气量大时，对烟气进行强制降温，保证烟气温度在极短时间内能迅速降低至除尘布袋的使用要求。</p> <p>3、冷却塔箱体：上箱体≥2mm 优质 A3 钢板焊制。下箱体≥2mm 优质 A3 钢板焊制，且有手动放灰装置，当长时间运行后，收集的灰尘可通过放灰口排出。</p> <p>4、材质：优质镀锌管材和优质不锈钢板≥1.5mm</p> <p>5、外观：优质不锈钢板</p> <p>6、性能：耐高温腐蚀，不易被气体腐蚀穿透。短时间内迅速将烟气温度降至 180℃ 以下（冷却温度可控），跃过二噁英易形</p>

序号	名称	技术参数
		<p>成的温度区，同时满足滤袋除尘温度要求，做到环保、节能、维修方便</p> <p>7、冷却方式：强制风冷</p> <p>8、电机功率：四个 0.75 KW 的冷却风机共同降温</p>
2	旋风除尘器	<p>1、旋风分离器：双管分离，2 套</p> <p>2、粉尘收集室：优质不锈钢板 ($\geq 1.5\text{mm}$) 及其他优质型材。</p> <p>3、外观：喷涂耐高温、耐腐蚀防锈底漆和面漆</p> <p>4、性能：切流反转式旋风除尘器，含尘烟气通过进口起旋器产生旋转气流，粉尘在离心力作用下脱离气流向筒锥体边壁运动，到达壁附近的粉尘在气流的作用下进入收尘灰斗后进行集中处理。</p>
3	脱酸脱硫器	<p>1、规格：1200×780×1400mm ($\pm 5\%$)</p> <p>2、材质：优质 ($\geq 1\text{mm}$) 不锈钢材料制作</p> <p>3、反应剂：石灰粉等</p> <p>4、性能：采用自动进料装置，进料量可调节，要求低位安装，方便添加石灰粉料等。二噁英化合物及重金属去除率达 95% 以上，烟气在经过风急冷降温装置、旋风除尘器后，在进入布袋除尘器之前的通道内经星形给料机均匀加入碱性干粉。在通道内和袋式除尘器的除尘布袋表面与烟气中的酸性气体发生酸碱中和反应，去除烟气中的酸性气体。</p>
4	布袋除尘器	<p>1、工艺和措施：应设有高温应急保护装置及防结露工艺和措施</p> <p>2、箱体和支架等材料：优质 A3 钢板 ($\geq 1.5\text{mm}$) 及其他优质型材</p> <p>①上箱体可掀起的换袋门盖、护拦组成。</p> <p>②中箱体由孔板、除尘布袋、进出通道、二端风口组成</p> <p>③下箱体由灰斗、检查门和输灰排灰装置组成。</p> <p>④喷吹系统由电磁阀、脉冲阀、喷吹管、气包和防护装置组成。</p>

序号	名称	技术参数
		<p>⑤控制系统由控制器、脉冲控制仪、电器控制柜组成。</p> <p>3、外观：喷涂耐高温、耐腐蚀防锈底漆和面漆</p> <p>4、处理尾气量：大于等于 11000m³/小时</p> <p>5、总过滤面积：120m²</p> <p>6、净过滤面积：105m²</p> <p>7、收尘室数：1 个</p> <p>8、滤袋总数：120 条</p> <p>9、除尘效率：99.99%</p> <p>10、过滤速度：1.2m³/s</p> <p>11、滤袋规格：ø130×2000mm</p> <p>12、滤袋材质：耐高温、防水针刺毡滤袋</p> <p>13、布袋除尘器结构组成：由箱体、支架、检修架、滤袋架、滤袋、导流板、收尘室、电磁脉冲装置、清灰控制程序、尾气进出口开合蝶阀、外包装等</p> <p>14、电磁脉冲阀数：15 个</p> <p>15、电磁阀产地：国产优质产品</p> <p>16、处理效果：烟尘处理符合 GB13801-2015 国家标准要求。</p>
5	活性炭吸附装置	<p>1、规格：L×W×H=1000×1000×1900mm（±5%）</p> <p>2、材料：优质不锈钢板（≥1.5mm）及其他优质型材</p> <p>3、外观：喷涂耐高温、耐腐蚀防锈底漆和面漆</p> <p>4、反应剂：活性炭等</p> <p>5、性能：容积 0.8m³，采用耐腐蚀不锈钢材料制作，配置活性炭吸附装置，有效吸附烟气中的二噁英，二噁英化合物及重金属去除率达 95%以上。</p>
6	引风机	<p>1、功率：15kw</p> <p>2、结构方式：分体式</p> <p>3、电压：380v</p> <p>4、技术参数：</p>

序号	名称	技术参数
		<p>①引风机风量$\geq 16000\text{m}^3/\text{h}$，风压$\geq 2300\text{Pa}$，功率：$\geq 15\text{KW}$，耐高温，抗腐蚀，性能可靠，使用寿命长。</p> <p>②采用减震定位，出风口采用软连接，起到密封和平衡的最佳结合。</p>
7	烟囱	<p>1、材料：优质不锈钢板（$\geq 1.5\text{mm}$）烟囱，烟囱出口直径约$\Phi 500\text{mm}$，高度$\geq 12\text{m}$。</p> <p>2、外观：优质不锈钢</p>
8	附属配置	<p>1、空压机：排放量：$\geq 1.1\text{m}^3/\text{m}$，风压：$\geq 0.8\text{MPa}$，电机功率：$\geq 7.5\text{Kw}$</p> <p>2、空气储罐：DN1000，VN=0.8立方（800mm*2100mm），符合压力容器标准</p> <p>3、管道：管道及各路阀门，要使用优质，高性能，设计合理，保温性能好</p>
9	控制系统	<p>1、采用触摸屏</p> <p>2、控制方式：控制系统 PLC。具有电脑自动控制、半自动和手动控制三种方式，三种方式可以无干扰自动切换。</p> <p>3、电器元件：采用优质产品</p> <p>4、热电偶：采用耐高温陶瓷热电偶，使用寿命长，精确度高</p> <p>5、清灰系统：采用压缩空气脉冲反吹（在线）方式清灰</p> <p>6、噪声：符合国家标准</p> <p>7、其他：带漏电保护，多段温度显示，超温自动报警等</p>
10	工艺流程	<p>主炉膛旋风式助氧燃烧\rightarrow二燃室二次助氧燃烧\rightarrow三燃室三次助氧燃烧\rightarrow烟焚烧装置\rightarrow余热回收器\rightarrow烟气回旋通道\rightarrow冷却塔\rightarrow旋风除尘器\rightarrow脱硫脱酸脱脂塔\rightarrow复式等离分离\rightarrow布袋除尘器\rightarrow光氧催化器\rightarrow活性炭吸附装置\rightarrow排放</p>

5-7、卧室遗物焚烧炉（含尾气净化处理及烟道）

(一) 基本参数:

- 1、规格: $L \times W \times H = 6000 \times 3000 \times 4000\text{mm}$ ($\pm 5\%$)
- 2、使用寿命: 大于等于十年
- 3、烟气黑度正常情况下达林格曼零级, 特殊情况下小于林格曼 1 级

(二) 设备详细参数表

序号	名称	技术参数
1	快速强制风冷器	<p>1、规格: $L \times W \times H = 1900 \times 1600 \times 3600\text{mm}$ ($\pm 5\%$)</p> <p>2、冷却列管: $\varnothing 76$ 不锈钢管厚度 2 毫米。矩形排列。将不锈钢管等距离的纵横向排列, 烟气从不锈钢管道通过, 借助自然风进行降温冷却。为达到更好的降温效果, 在不锈钢风管的一侧还加装了四套轴流风机, 在烟气量大时, 对烟气进行强制降温, 保证烟气温度在极短时间内能迅速降低至除尘布袋的使用要求。</p> <p>3、冷却塔箱体: 上箱体 $\geq 3\text{mm}$ 优质 A3 钢板焊制。下箱体 $\geq 3\text{mm}$ 优质 A3 钢板焊制, 且有手动放灰装置, 当长时间运行后, 收集的灰尘可通过放灰口排出。</p> <p>4、材质: 优质镀锌管材和优质不锈钢板 $\geq 3\text{mm}$</p> <p>5、外观: 优质不锈钢板</p> <p>6、性能: 耐高温腐蚀, 不易被气体腐蚀穿透。短时间内迅速将烟气温度降至 180°C 以下 (冷却温度可控), 跃过二噁英易形成的温度区, 同时满足滤袋除尘温度要求, 做到环保、节能、维修方便</p> <p>7、冷却方式: 强制风冷</p> <p>8、电机功率: 四个 0.75 KW 的冷却风机共同降温</p>
2	旋风除尘器	<p>1、旋风分离器: 双管分离, 2 套</p> <p>2、粉尘收集室: 优质不锈钢板 ($\geq 3\text{mm}$) 及其他优质型材。</p> <p>4、外观: 喷涂耐高温、耐腐蚀防锈底漆和面漆</p> <p>5、性能: 切流反转式旋风除尘器, 含尘烟气通过进口起旋器产生旋转气流, 粉尘在离心力作用下脱离气流向筒锥体边壁运动, 到达壁附近的粉尘在气流的作用下进入收尘灰斗后进行集中处理。</p>

3	脱酸 脱硫 器	<p>1、规格：1200×780×1400mm（±5%）</p> <p>2、材质：优质（≥2mm）不锈钢材料制作</p> <p>3、反应剂：石灰粉等</p> <p>4、性能：采用自动进料装置，进料量可调节，要求低位安装，方便添加石灰粉料等。二噁英化合物及重金属去除率达95%以上，烟气在经过风急冷降温装置、旋风除尘器后，在进入布袋除尘器之前的通道内经星形给料机均匀加入碱性干粉。在通道内和袋式除尘器的除尘布袋表面与烟气中的酸性气体发生酸碱中和反应，去除烟气中的酸性气体。</p>
4	布袋 除尘 器	<p>1、工艺和措施：应设有高温应急保护装置及防结露工艺和措施</p> <p>2、箱体和支架等材料：优质 A3 钢板（≥3mm）及其他优质型材</p> <p>①上箱体可掀起的换袋门盖、护拦组成。</p> <p>②中箱体由孔板、除尘布袋、进出通道、二端风口组成</p> <p>③下箱体由灰斗、检查门和输灰排灰装置组成。</p> <p>④喷吹系统由电磁阀、脉冲阀、喷吹管、气包和防护装置组成。</p> <p>⑤控制系统由控制器、脉冲控制仪、电器控制柜组成。</p> <p>3、外观：喷涂耐高温、耐腐蚀防锈底漆和面漆</p> <p>4、处理尾气量：大于等于 11000m³/小时</p> <p>5、总过滤面积：120m²</p> <p>6、净过滤面积：105m²</p> <p>7、收尘室数：1 个</p> <p>8、滤袋总数：120 条</p> <p>9、除尘效率：99.99%</p> <p>10、过滤速度：1.2m³/s</p> <p>11、滤袋规格：ø130×2000mm</p> <p>12、滤袋材质：耐高温、防水针刺毡滤袋</p> <p>13、布袋除尘器结构组成：由箱体、支架、检修架、滤袋架、滤袋、导流板、收尘室、电磁脉冲装置、清灰控制程序、尾气进出口开合蝶阀、外包装等</p>

		<p>14、电磁脉冲阀数：15 个</p> <p>15、电磁阀规格：1#</p> <p>16、电磁阀产地：国产优质产品</p> <p>17、处理效果：烟尘处理符合 GB13801-2015 国家标准要求。</p>
5	活性炭吸附装置	<p>1、规格：L×W×H=1000×1000×1900mm（±5%）</p> <p>2、材料：优质不锈钢板（≥3mm）及其他优质型材</p> <p>3、外观：喷涂耐高温、耐腐蚀防锈底漆和面漆</p> <p>4、反应剂：活性炭等</p> <p>5、性能：容积 0.8m³，采用耐腐蚀不锈钢材料制作，配置活性炭吸附装置，有效吸附烟气中的二噁英，二噁英化合物及重金属去除率达 95%以上。</p>
6	引风机	<p>1、功率：18.5kw</p> <p>2、型号：4--72</p> <p>3、结构方式：分体式</p> <p>4、电压：380v</p> <p>5、技术参数：</p> <p>①引风机风量≥16000m³/h，风压≥2300Pa，功率：≥15KW，耐高温，抗腐蚀，性能可靠，使用寿命长。</p> <p>②采用减震定位，出风口采用软连接，起到密封和平衡的最佳结合。</p>
7	烟囱	<p>1、材料：优质不锈钢板（≥3mm）烟囱，烟囱出口直径约Φ500mm，高度≥12m。</p> <p>2、外观：优质不锈钢</p>
8	附属配置	<p>1、空压机：排放量：≥1.1m³/m，风压：≥0.8MPa，电机功率：≥7.5Kw</p> <p>2、空气储罐：DN1000，VN=0.8 立方（800mm*2100mm），符合压力容器标准</p> <p>3、管道：管道及各路阀门，要使用优质，高性能，设计合理，保温性能好</p>

9	控制系统	1、采用触摸屏 2、控制方式：控制系统 PLC。具有电脑自动控制、半自动和手动控制三种方式，三种方式可以无干扰自动切换。 3、电器元件：采用优质产品 4、热电偶：采用耐高温陶瓷热电偶，使用寿命长，精确度高 5、清灰系统：采用压缩空气脉冲反吹（在线）方式清灰 6、噪声：符合国家标准 7、其他：带漏电保护，多段温度显示，超温自动报警等
---	------	--

8、遗体清洗消毒设备

1、灭菌原理：采用高浓度 O3 结合高强度紫外线双重杀菌消毒，彻底消除和分解遗体带有的各种病菌和异味，将遗体带入的衣物净化到万级标准。

2、额定电压：220V±22V ， 额定功率：50Hz±1HZ，输入总功率：1500W±150W 。

3、遗体消毒时间为 3~5 分钟，将污染废气排入下水道，O3 自然分解，不会造成二次污染。

4、采用国内先进技术和进口电器辅以微电脑控制器的新型电子互锁，运行中确保安全。

5、智能型遗体消毒洁净房全部采用 SUS3042B（厚度为 1.5mm）不锈钢耐指纹板组成，保证使用寿命。

6、采用全中文触摸显示屏，人机互动界面智能控制部分，操作方便。

7、采用低噪音防腐高速运转风机，确保使用效果。

8、人机互动界面智能控制部分由门磁感应器，智能电子联锁，微电脑控制芯片（单片机或 PLC 控制）加 7.4 寸大屏幕液晶显示屏组合而成。并且设有手动开关装置，工作状态全程显示。

9、消毒房采用优质不锈钢门，自动定位闭门器组合而成，开关门智能闭合智能定位，自动排风系统，排风电动自动调节阀，电器驱动控制，排风管道分四项系统组合而成。

10、排风系统具有断电自动检测和自动搜寻原点的智能功能，保证风阀开启角度的准确性，确保整个系统运行稳定可靠。确保内腔无焊点且配合密切，

绝无泄漏。

11、消毒作用时间及消毒界质均可由用户按要求自行设定。

12、设备内部采用负压设计，确保腔内污染体不泄漏。

13、流程为：开门---推车输送---双门连锁----杀菌消毒除味---排风分解
----开门输送---关门。

14、停电的情况下，电控锁会自动打开，双门处于开启状态，互锁解除。

15、故障中文显示并且随蜂鸣器报警。

16、配备 10 米长防腐蚀管道一根。

17、外形尺寸（长、宽、高）mm：2740*2100*2400（±10mm）。

18、内尺寸（长、宽、高）mm：2450*950*1800（±10mm）。

9、遗体防腐整容解剖设备

1、台面边框内侧倾斜（模具冲压成型，造型美观大气），台面板可根据臭味排净和法医解剖舒适度的要求上下升降，台面板升降范围：>12cm，方便照相；双排风功能：台面内侧和底座侧面经模具冲压而成的排气栅栏可各自独立排风除臭（需与抽排风系统工程联用）；测量功能：两面带有尺寸刻度标记，总长度为 2.2m，刻度单位为厘米；气水分离装置；溢水装置功能；防护防腐功能；二级污水回流装置；高温高压清洗装置：台面内侧设计上下两层排风圆孔，内侧倾斜面上设计圆孔和内侧竖面设计圆孔，因此增加排风量，这种结构的设计的优点是可将高度腐败尸体的臭味在挥发到台面之前即被抽排风系统排除；底座四周侧面全部开孔，可将少量外溢臭味立即排净，防止了臭味扩散，提高了室内排气除臭的综合效率框架焊接处符合 NB/T47013.3-2015 标准。带两向喷水淋浴功能，全方位清洗化冻；

2、带洗手池（洗涤池内设有防尸体组织、毛发进入下水道的围栏，落水孔处设有过滤器，人体组织粉碎机）和高位冷热水龙头；冷热水调温（可调节范围：0℃~60℃）及升降伸缩功能（伸缩范围：15cm~50cm）；

3、尺寸：L2600*W850*H800(mm)（允许偏离±10mm），304 不锈钢材质：
≥2mm 厚，坚固耐用，承载重量：≥150kg；

4、单层操作台（1 只）：规格：长*宽*高 600*350*300mm（允许偏离

±5mm)，材质：不锈钢，放置在解剖台上使用，配置尼龙砧板；为了防止污水通过操作台水孔溅到解剖台台面回溅到法医身上，经过特别结构设计的中央细孔，使得水溅到解剖台面不会再溅到法医身上。

10、遗体冷藏柜（单屉）

1、外部尺寸：2500×860×720（mm）（允许偏离±15mm），内部尺寸：2000×640×420。

2、柜体保温层厚 100mm；外部为 1.2mm 不锈钢板，内部为 0.6mm 压花铝板，中间用聚氨酯高压回温发泡制成。聚氨酯密度 40kg/m³ 以上。保证板与板之间不进行冷热空气交换，以减少能源浪费，板与板的连接处凹板之间采用三无（无焊接、无螺铆、无粘胶）工艺拼装而成（为凸槽连接方式，禁止用平口连接）。

3、挂壁式蒸发器均用 Φ8mm 优质紫铜管绕制而成。R600a 制冷剂。

4、微电脑温度控制，数字化显示。最低温度可达-25℃。欠压、超压，断相，缺相、过流保护。

5、尸架导轨安装滑轮导入

6、采用扎努西全封闭式压缩机，功率 240w。

11、遗体冷藏柜（三屉）

1、外部尺寸：L×W×H=2500×860×1840（mm）。（允许偏离±15mm）

门洞尺寸：L×W=640×410mm。

2、外部为 1.2mm 不锈钢拉丝板装饰，内胆采用 1.0mm 氧化压花铝板折合而成，保温层均采用一次发泡成型，保温性能良好，保温层发泡 40Kg/m³，厚度 10 公分左右。板与板之间采用三无（无焊接、无螺铆、无粘胶）工艺拼装而成，连接处须用凹凸槽连接方式，禁止用平口连接。

3、冰柜柜门具有隔热系统，制冷过程中冰柜门及冰柜四周无露水现象。

4、采用意大利进口扎努西封闭式压缩机，单台功率 240W。单相交流电 220V 电压，频率 50Hz，R600a 制冷剂。具有两台压缩机制冷，内胆分离，可定制单尸开单机。

- 5、蒸发器采用优质 $\Phi 8 \times 0.75$ 紫铜管绕制而成。接触器采用西门子品牌。
- 6、微电脑温度控制，测温精度高，温控范围广，数字化显示。制冷温度 $-15^{\circ}\text{C} \sim -20^{\circ}\text{C}$ （温度达到 -15°C ，压缩机自动停机，以节省能耗）。
- 7、具有欠压、超压，断相，缺相、过流保护
- 8、尸架导轨安装静音尼龙滑轮，导入担架。

12、遗体冷藏柜（六屉）

- 1、外部尺寸： $L \times W \times H = 2500 \times 1640 \times 1840$ （mm）。（允许偏离 $\pm 15\text{mm}$ ）
- 2、门洞尺寸： $L \times W = 640 \times 410\text{mm}$ 。
- 3、采用意大利进口扎努西封闭式压缩机，单台功率 240W。单相交流电 220V 电压，频率 50Hz，R600a 制冷剂。具有四台压缩机制冷，内胆分离。
- 4、蒸发器采用优质 $\Phi 8 \times 0.75$ 紫铜管绕制而成。接触器采用西门子品牌。
- 5、微电脑温度控制，测温精度高，温控范围广，数字化显示。制冷温度 $-15^{\circ}\text{C} \sim -20^{\circ}\text{C}$ （温度达到 -15°C ，压缩机自动停机，以节省能耗）。
- 6、具有欠压、超压，断相，缺相、过流保护
- 7、尸架导轨安装静音尼龙滑轮，导入担架。

13、遗体告别设备：满足甲方使用及行业规范要求

14、悼念用影音设备：满足甲方使用及行业规范要求

15、普通骨灰存放架（单穴）

规格：430*300*300mm

序号	部件、配件名称	材质	规格（mm）	技术性要求
1	箱体(左.右.背)板	优质镀锌板	厚 0.5	表面亚光金色。
2	箱体承重板	优质镀锌板	厚 0.5	表面亚光金色。
3	底座	国标 6063-T5	高 100、深 52、主承重壁厚 1.5	氧化金色型材
4	底座角	优质 ABS	高 100、深 52、	具有优越的耐冲击、耐腐蚀、不变形，质

			主承重壁厚 1.5	轻阻燃，防踢伤人性化设计
5	顶盖（檐）	国标 6063-T5	高 40、壁厚 0.9mm	氧化金色型材
6	顶连角	优质 ABS	高 40、壁厚 0.9mm	具有优越的耐冲击、耐腐性,不变形，质轻阻燃，防割伤人性化设计
7	门框料	国标 6063-T5	高 15.2、宽 36、壁厚 0.8	氧化金色型材
8	门面板装饰件	优质 ABS	壁厚 0.8	钛金莲花装饰配 2.5 寸相片框
9	门框连接件	阻燃 ABS		具有优越的耐冲击、耐腐性、不变形，质轻阻燃
10	门扇面板	铝板	板厚 0.8	电泳金色，一体压住成型，9 叶圆形莲花。
11	架体侧板	优质镀铝锌板	板厚 0.6	图案采用高精度 UV 宽幅数码喷绘机打印而成，符合殡葬文化特点。
12	（侧板）立柱	国标 6063-T	宽 79*45 壁厚 0.8	氧化金色。
13	面板转轴	不锈钢	25*1.5 厚	牢固可靠。
14	门锁	钢、铜结构	Φ12 转舌锁	备有管理通用钥匙。
15	拉杆	镀镍钢质	13*170*厚 2	全钢折叠拉杆，使用寿命长并节约了有效空间。
16	角花	ABS		钛金色装饰件。
18	编号牌		ABS	金底红字
箱体表面处理参数				
19	箱体承重板	承重板采用双层组合成型，总厚度 30MM，内部中空设有加强筋，正负误差在 0.5 之内，结构使承重能力得到增强。		
20	喷涂厚度	(0.02-0.025) mm		
21	硬度	≥0.4		
22	冲击强度	≥3.92J 无剥落、裂纹或皱纹等		

23	附着力	不低于三级
24	光泽度	≥65%
25	耐腐蚀	耐盐水 1H, 不锈蚀、不鼓泡、不裂
不锈钢移动梯		
26	优质 304 不锈钢	所有方管直径 30*30, 圆管直径 30, 壁厚 0.8. 每 250 高一部台阶, 台面护栏设计。站立面台面 500*500, 护栏设计, 万向轮带刹车。

16、普通骨灰存放架（双穴）

规格：730*300*300mm

序号	部件、配件名称	材质	规格（mm）	技术性要求
1	箱体(左.右.背)板	优质镀锌板	厚 0.5	表面亚光金色。
2	箱体承重板	优质镀锌板	厚 0.5	表面亚光金色。
3	底座	国标 6063-T5	高 100、深 52、主承重壁厚 1.5	氧化金色型材
4	底连角	优质 ABS	高 100、深 52、主承重壁厚 1.5	具有优越的耐冲击、耐腐蚀、不变形，质轻阻燃，防踢伤人性化设计
5	顶盖（檐）	国标 6063-T5	高 40、壁厚 0.9mm	氧化金色型材
6	顶连角	优质 ABS	高 40、壁厚 0.9mm	具有优越的耐冲击、耐腐蚀，不变形，质轻阻燃，防割伤人性化设计
7	门框料	国标 6063-T5	高 15.2、宽 36、壁厚 0.8	氧化金色型材
8	门面板装饰件	优质 ABS	壁厚 0.8	钛金莲花装饰配 2.5 寸相片框
9	门框连接件	阻燃 ABS		具有优越的耐冲击、耐腐蚀、不变形，质轻阻燃

10	门扇面板	铝板	板厚 0.8	电泳金色，一体压住成型，9 叶圆形莲花。
11	架体侧板	优质镀铝锌板	板厚 0.6	图案采用高精度 UV 宽幅数码喷绘机打印而成，符合殡葬文化特点。
12	(侧板) 立柱	国标 6063-T	宽 79*45 壁厚 0.8	氧化金色。
13	面板转轴	不锈钢	25*1.5 厚	牢固可靠。
14	门锁	钢、铜结构	Φ12 转舌锁	备有管理通用钥匙。
15	拉杆	镀镍钢质	13*170*厚 2	全钢折叠拉杆，使用寿命长并节约了有效空间。
16	角花	ABS		钛金色装饰件。
18	编号牌		ABS	金底红字

箱体表面处理参数

19	箱体承重板	承重板采用双层组合成型，总厚度 30MM，内部中空设有加强筋，正负误差在 0.5 之内，结构使承重能力得到增强。		
20	喷涂厚度	(0.02-0.025) mm		
21	硬度	≥0.4		
22	冲击强度	≥3.92J 无剥落、裂纹或皱纹等		
23	附着力	不低于三级		
24	光泽度	≥65%		
25	耐腐蚀	耐盐水 1H，不锈蚀、不鼓泡、不裂		

不锈钢移动梯

26	优质 304 不锈钢	所有方管直径 30*30，圆管直径 30，壁厚 0.8. 每 250 高一部台阶，台面护栏设计。站立面台面 500*500，护栏设计，万向轮带刹车。		
----	------------	--	--	--

17、智能骨灰存放架（单穴）

规格：430*300*300mm

序	部件、配件			
---	-------	--	--	--

号	名称			
1	箱体(左.右.背)板	优质镀锌板	厚 0.5	表面亚光金色。
2	箱体承重板	优质镀锌板	厚 0.5	表面亚光金色。
3	底座	国标 6063-T5	高 100、深 52、主承重壁厚 1.5	氧化金色型材
4	底连角	优质 ABS	高 100、深 52、主承重壁厚 1.5	具有优越的耐冲击、耐腐性、不变形，质轻阻燃，防踢伤人性化设计
5	顶盖（檐）	国标 6063-T5	高 40、壁厚 0.9mm	氧化金色型材
6	顶连角	优质 ABS	高 40、壁厚 0.9mm	具有优越的耐冲击、耐腐性,不变形，质轻阻燃，防割伤人性化设计
7	门框料	国标 6063-T5	高 15.2、宽 36、壁厚 0.8	氧化金色型材
8	门面板装饰件	优质 ABS	壁厚 0.8	钛金莲花装饰配 2.5 寸相片框
9	门框连接件	阻燃 ABS		具有优越的耐冲击、耐腐性、不变形，质轻阻燃
10	门扇面板	铝板	板厚 0.8	电泳金色，一体压住成型，9 叶圆形莲花。
11	架体侧板	优质镀铝锌板	板厚 0.6	图案采用高精度 UV 宽幅数码喷绘机打印而成，符合殡葬文化特点。
12	（侧板）立柱	国标 6063-T	宽 79*45 壁厚 0.8	氧化金色。
13	面板转轴	不锈钢	25*1.5 厚	牢固可靠。
14	门锁	钢、铜结构	Φ 12 转舌锁	备有管理通用钥匙。
15	拉杆	镀镍钢质	13*170*厚 2	全钢折叠拉杆，使用寿命长并节约了有效空间。

16	角花	ABS		钛金色装饰件。
18	编号牌		ABS	金底红字
箱体表面处理参数				
19	箱体承重板	承重板采用双层组合成型，总厚度 30MM，内部中空设有加强筋，正负误差在 0.5 之内，结构使承重能力得到增强。		
20	喷涂厚度	(0.02-0.025) mm		
21	硬度	≥0.4		
22	冲击强度	≥3.92J 无剥落、裂纹或皱纹等		
23	附着力	不低于三级		
24	光泽度	≥65%		
25	耐腐蚀	耐盐水 1H，不锈蚀、不鼓泡、不裂		
不锈钢移动梯				
26	优质 304 不锈钢	所有方管直径 30*30，圆管直径 30，壁厚 0.8. 每 250 高一部台阶，台面护栏设计。站立面台面 500*500，护栏设计，万向轮带刹车。		

18、智能骨灰存放架（双穴）

规格：730*300*300mm

序号	部件、配件名称	材质	规格（mm）	技术性要求
1	箱体(左.右.背)板	优质镀锌板	厚 0.5	表面亚光金色。
2	箱体承重板	优质镀锌板	厚 0.5	表面亚光金色。
3	底座	国标 6063-T5	高 100、深 52、主承重壁厚 1.5	氧化金色型材
4	底连角	优质 ABS	高 100、深 52、主承重壁厚 1.5	具有优越的耐冲击、耐腐蚀、不变形，质轻阻燃，防踢伤人性化设计
5	顶盖（檐）	国标 6063-T5	高 40、壁厚 0.9mm	氧化金色型材
6	顶连角	优质 ABS	高 40、壁厚	具有优越的耐冲击、耐腐蚀，不变形，质

			0.9mm	轻阻燃，防割伤人性化设计
7	门框料	国标 6063-T5	高 15.2、宽 36、壁厚 0.8	氧化金色型材
8	门面板装饰件	优质 ABS	壁厚 0.8	钛金莲花装饰配 2.5 寸相片框
9	门框连接件	阻燃 ABS		具有优越的耐冲击、耐腐蚀、不变形，质轻阻燃
10	门扇面板	铝板	板厚 0.8	电泳金色，一体压住成型，9 叶圆形莲花。
11	架体侧板	优质镀铝锌板	板厚 0.6	图案采用高精度 UV 宽幅数码喷绘机打印而成，符合殡葬文化特点。
12	(侧板) 立柱	国标 6063-T	宽 79*45 壁厚 0.8	氧化金色。
13	面板转轴	不锈钢	25*1.5 厚	牢固可靠。
14	门锁	钢、铜结构	Φ12 转舌锁	备有管理通用钥匙。
15	拉杆	镀镍钢质	13*170*厚 2	全钢折叠拉杆，使用寿命长并节约了有效空间。
16	角花	ABS		钛金色装饰件。
18	编号牌		ABS	金底红字
箱体表面处理参数				
19	箱体承重板	承重板采用双层组合成型，总厚度 30MM，内部中空设有加强筋，正负误差在 0.5 之内，结构使承重能力得到增强。		
20	喷涂厚度	(0.02-0.025) mm		
21	硬度	≥0.4		
22	冲击强度	≥3.92J 无剥落、裂纹或皱纹等		
23	附着力	不低于三级		
24	光泽度	≥65%		
25	耐腐蚀	耐盐水 1H，不锈蚀、不鼓泡、不裂		

不锈钢移动梯

26	优质 304 不 锈钢	所有方管直径 30*30，圆管直径 30，壁厚 0.8. 每 250 高一部台阶，台面护栏设计。站立面台面 500*500，护栏设计，万向轮带刹车。
----	----------------	--

19、推尸车

规格型号：2000×600×670mm（允许偏离±10mm）

设备功能描述：

设计人性化，中间凹凸，放置尸体，不用人工，可移动尸体到需要位置。

详细的技术参数描述：

推尸车体用厚壁不锈钢管、304 不锈钢板结合焊接而成，整况坚固、结实、耐用。

整体车框由车体、担架两部分组成。

推尸车配有定向轮两个，后轮配万向刹车轮，操作安全便宜

20、空气净化系统：依据现场实际情况深化设计，满足甲方使用及行业规范要求

